

1. 1 Майдалаш усиллари ва уларнинг зарурлиги
2. Жағли майдалагичларнинг қулланилиши.
3. Ўрта ҳаракатланувчи тегирмонлар
4. Саралаш ҳақида умумий тушинча
5. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқининг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5 \text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20 \text{ м}^3/\text{с}$, ҳажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
6. Майдалагич ва кукунловчи машиналар классификацияси
7. Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
8. Конусли майдалагичларнинг қулланилиши
9. Механик саралаш учун машиналар
10. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқининг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5 \text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20 \text{ м}^3/\text{с}$, ҳажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
11. Майдалаш усиллари ҳақида маълумот
12. Жағли майдалагичларнинг қулланилиши.
13. Валли майдалагичларнинг қулланилиши.
14. Колосникли элагичлар

15.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$

16.Майдалагич машиналар классификацияси

17.Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар

18.Зарбали майдалагичларнинг қулланилиши

19.Барабанли элаклар

20.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

21.Куқунловчи машиналар классификацияси

22.Мураккаб ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар

23.Шарли тегирмон ҳақида тушинча

24.Гидравлик саралаш учун машиналар ва аппаратлар

25.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30,

айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

26.Фан ҳақида тушинч

27.Жағли майдалагичларнинг қулланилиши

28.Шарли урта юрадиган тегирмон ҳақида тушинча

29.Гидромеханик саралагичлар

30.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

31.Ўрта ҳаракатланувчи тегирмонлар

32.Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар

33.Болғали тегирмон ҳақида тушинча

34.Ҳовали сепараторлар

35.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш

самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

36.Майдалагич машиналари классификацияси

37.Мураккаб ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар

38.Барабанли кукунловчилар

39.Ҳова ва гзларни тозаловчи аппаратлар

40.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44\text{ м}$, куракларнинг уртача эни $0,08\text{ м}$, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н}/\text{м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065\text{ м}$, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3\text{ м}$, кураклар вали айланишлар сони $0,5\text{ айл}/\text{сек}$, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

41.Кукунловчи машиналар классификацияси

42.Мураккаб ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар

43.Ўрта ҳаракатланувчи тегирмонлар

44.Гидравлик саралаш учун машиналар ва аппаратлар

45.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44\text{ м}$, куракларнинг уртача эни $0,08\text{ м}$, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н}/\text{м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065\text{ м}$, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3\text{ м}$, кураклар вали айланишлар сони $0,5\text{ айл}/\text{сек}$, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

46.Фан ҳақида тушинча

47.Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар

48.Таъминлагичлар тўғрисида умумий маълумотлар

49.Гидромеханик саралагичлар

50.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

51.Таъминлагичлар тўғрисида умумий маълумотлар

52.Лентали таъминлагичлар

53.Эркин тушишда аралаштирувчи қориштирғишлар

54.Симли арматуралар

55.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

56.Пластинали таъминлагичлар

57.Материалларни мажбуран аралаштирувчи қориштирғичлар

58.Жиҳозларга техник хизмат кўрсатиш

59.Стерженли арматуралар

60.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг

ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R = 0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta = 0,8$.

61.Винтли таъминлагичла

62.Икки валли узликсиз ҳаракатланувчи куракли аралаштирғичлар

63.Тебратувчи сим ғалвирлар

64.Канатли арматуралар

65.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R = 0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta = 0,8$.

66.Пластинали таъминлагичлар

67.Материалларни аралаштириш ва миқдорлаш учун асбоб ускуналарни танлаш

68.Таъмирлаш услублари

69.Симли арматуралар

70.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$

м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

71.Таъминлагичлар тўғрисида умумий маълумотлар

72.Винтли таъминлагичлар

73.Қориштира қориштиргичлар

74.Канатли арматуралар

75.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

76.Асбоб ускуналарга техник хизмат курсатиш услублари

77.Тебратувчи сим ғалвирлар

78.Бетон қориштиргичлар

79.Арматурани тортириш усуллари

80.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$

- 81.Микдорловчилар туғрисида умумий маълумотлар
- 82.Таъмирлаш услублари
- 83.Бетон қориштиргичлар таснифи
- 84.Арматурани тайёрлаш ва пайвандлаш учун асбоб-ускуна танлаш
- 85.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
- 86.Ҳажмий микдорлогичлар
- 87.Қориштирувчи машиналар
- 88.Бетон қориштиргичларнинг аралаштириш бўйича таснифи
- 89.Стерженли арматуралар
- 90.**Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
- 91.Оғирлик микдорлогичлар
- 92.Тебратувчи майдонлар ҳақида тушинча
- 93.Бетон қориштиргичларнинг ишлаши бўйича таснифи
- 94.Пўлот арматурани тўғрилаш ва қирқиш учун станоклар

95. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

96. Икки валли узликсиз ҳаракатланувчи куракли аралаштиргичлар

97. Асбоб ускуналарга техник хизмат курсатиш услублари

98. Бетон қориштиргичларнинг конструкцияси бўйича таснифи

99. Арматура пўлотининг классификацияси

100. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$

101. Майдалаш усиллари ва уларнинг зарурлиги

102. Жағли майдалагичларнинг қулланилиши.

103. Ўрта ҳаракатланувчи тегирмонлар

104. Саралаш ҳақида умуий тушинча

105. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м² , кураклар сони 30,

айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$

106. Майдалагич ва кукунловчи машиналар классификацияси
107. Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
108. Конусли майдалагичларнинг қулланилиши
109. Механик саралаш учун машиналар
110. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
111. Майдалаш усиллари ҳақида маълумот
112. Жағли майдалагичларнинг қулланилиши.
113. Валли майдалагичларнинг қулланилиши.
114. Колосникли элагичлар
115. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш

самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

116. Майдалагич машиналар классификацияси
117. Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
118. Зарбали майдалагичларнинг қулланилиши
119. Барабанли элаклар
120. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44\text{ м}$, куракларнинг уртача эни $0,08\text{ м}$, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н}/\text{м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065\text{ м}$, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3\text{ м}$, кураклар вали айланишлар сони $0,5\text{ айл}/\text{сек}$, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
121. Кукулловчи машиналар классификацияси
122. Мураккаб ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
123. Шарли тегирмон ҳақида тушинча
124. Гидравлик саралаш учун машиналар ва аппаратлар
125. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44\text{ м}$, куракларнинг уртача эни $0,08\text{ м}$, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н}/\text{м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065\text{ м}$, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3\text{ м}$, кураклар вали айланишлар сони $0,5\text{ айл}/\text{сек}$, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$
126. Фан ҳақида тушинч
127. Жағли майдалагичларнинг қулланилиши

128. Шарли урта юрадиган тегирмон ҳақида тушинча
129. Гидромеханик саралагичлар
130. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, ҳажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициентини $\eta=0,8$.
131. Ўрта ҳаракатланувчи тегирмонлар
132. Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
133. Болғали тегирмон ҳақида тушинча
134. Ҳовали сепараторлар
135. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, ҳажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициентини $\eta=0,8$
136. Майдалагич машиналари классификацияси
137. Мураккаб ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
138. Барабанли кукунловчилар
139. Ҳова ва гзларни тозаловчи аппаратлар
140. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг

ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

141. Кукуновчи машиналар классификацияси
142. Мураккаб ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
143. Ўрта ҳаракатланувчи тегирмонлар
144. Гидравлик саралаш учун машиналар ва аппаратлар
145. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
146. Фан ҳақида тушинча
147. Оддий ҳаракатланувчи жағли майдалагичлар
148. Таъминлагичлар тўғрисида умумий маълумотлар
149. Гидромеханик саралагичлар
150. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м,

кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

151. 1 Таъминлагичлар тўғрисида умумий маълумотлар

152. 2. Лентали таъминлагичлар

153. 3. Эркин тушишда аралаштирувчи қориштирғишлар

154. 4. Симли арматуралар

155. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

156. Пластинали таъминлагичлар

157. Материалларни мажбуран аралаштирувчи қориштирғичлар

158. Жиҳозларга техник хизмат кўрсатиш

159. Стерженли арматуралар

160. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$

161. Винтли таъминлагичлар

162. Икки валли узликсиз ҳаракатланувчи куракли аралаштирғичлар
163. Тебратувчи сим ғалвирлар
164. Канатли арматуралар
165. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к куракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5 \text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20 \text{ м}^3/\text{с}$, ҳажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициентини $\eta=0,8$
166. Пластинали таъминлагичлар
167. Материалларни аралаштириш ва миқдорлаш учун асбоб ускуналарни танлаш
168. Таъмирлаш услублари
169. Симли арматуралар
170. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к куракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5 \text{ Н/м}^2$, кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20 \text{ м}^3/\text{с}$, ҳажмли масса 160 кг/м^3 . Узатманинг фойдали иш коэффициентини $\eta=0,8$.
171. Таъминлагичлар тўғрисида умумий маълумотлар
172. Винтли таъминлагичлар
173. Қориштира қориштирғичлар
174. Канатли арматуралар

175. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
176. Асбоб ускуналарга техник хизмат курсатиш услублари
177. Тебратувчи сим ғалвирлар
178. Бетон қориштиргичлар
179. Арматурани тортириш усуллари
180. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30, айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони 0,5 айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги 20м³/с, хажмли масса 160 кг/м³. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.
181. Миқдорловчилар туғрисида умумий маълумотлар
182. Таъмирлаш услублари
183. Бетон қориштиргичлар таснифи
184. Арматурани тайёрлаш ва пайвандлаш учун асбоб-ускуна танлаш
185. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги 2,44 м, куракларнинг уртача эни 0,08 м, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5$ Н/м², кураклар сони 30,

айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

186. Ҳажмий микдорлогичлар

187. Қориштирувчи машиналар

188. Бетон қориштиргичларнинг аралаштириш бўйича таснифи

189. Стерженли арматуралар

190. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н}/\text{м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.

191. Оғирлик микдорлогичлар

192. Тебратувчи майдонлар ҳақида тушинча

193. Бетон қориштиргичларнинг ишлаши бўйича таснифи

194. Пўлот арматурани тўғрилаш ва қирқиш учун станоклар

195. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи к уракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44$ м, куракларнинг уртача эни $0,08$ м, қирқишнинг солиштирма қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н}/\text{м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065$ м, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3$ м, кураклар вали айланишлар сони $0,5$ айл/сек, ишлаб чиқариш

самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$

196. Икки валли узликсиз ҳаракатланувчи куракли аралаштиргичлар
197. Асбоб ускуналарга техник хизмат курсатиш услублари
198. Бетон қориштиргичларнинг конструкцияси бўйича таснифи
199. Арматура пўлотининг классификацияси
200. **Мисол.** Узликсиз ҳаракатланувчи куракли аралаштириш талаб этадиган қувватни ҳисоблаш. Ҳисоблаш маълумотлари: корпуснинг ишчи қисми узунлиги $2,44\text{ м}$, куракларнинг уртача эни $0,08\text{ м}$, қирқишнинг солиштира қаршилиғи $2,5 \cdot 10^5\text{ Н}/\text{м}^2$, кураклар сони 30 , айланиш марказидан куракларнинг ишчи қисмигача масофаси $r = 0,065\text{ м}$, куракларнинг охирини тавсифлайдиган айлана радиус $R=0,3\text{ м}$, кураклар вали айланишлар сони $0,5\text{ айл}/\text{сек}$, ишлаб чиқариш самарадорлиги $20\text{м}^3/\text{с}$, хажмли масса $160\text{ кг}/\text{м}^3$. Узатманинг фойдали иш коэффициенти $\eta=0,8$.